



EXT POND PUMP

EXT 12000 Pond Pump

Item #45049

EXT 18000 Pond Pump

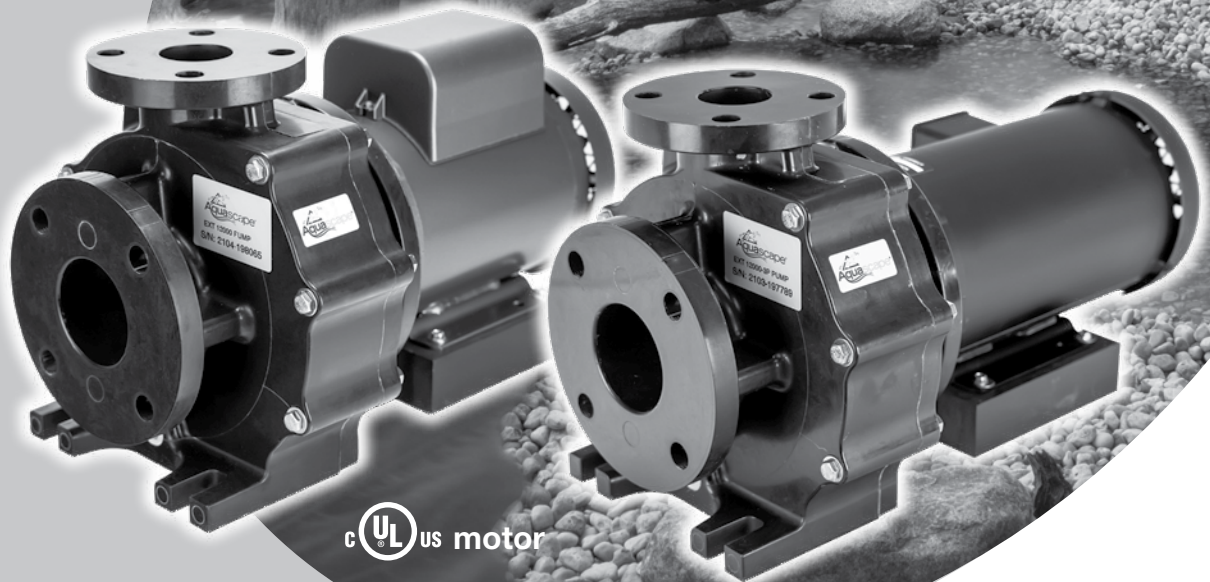
Item #45050

**EXT 12000-3P
Pond Pump**

Item #45051

**EXT 18000-3P
Pond Pump**

Item #45052



aquascapeinc.com



EXT Pond Pump

Thank you for choosing the Aquascape EXT Pond Pump. At Aquascape, we connect people to water the way nature intended. Since 1991, we've been creating and field-testing water features in order to provide you with the most reliable products and best value in the water gardening industry.

We congratulate you on your choice of the Aquascape EXT Pond Pump. It has been carefully designed using the advantages of today's technology and reliable construction. To insure proper performance, we urge you to carefully follow the instructions in this manual. If you have any questions, please call your supplier for assistance or visit aquascapeinc.com/contact-us.



TABLE OF CONTENTS

Introduction	2
Contents	3
Safety Information	3
Specifications Chart	4
Installation	4
General Maintenance	5
Troubleshooting	6
Parts Diagram	6
Pump Specification Reference	7
Warranty Information	8

Contact Us

For more information about our company or products, please visit our website at aquascapeinc.com or call US (866) 877-6637 CAN (866) 766-3426.

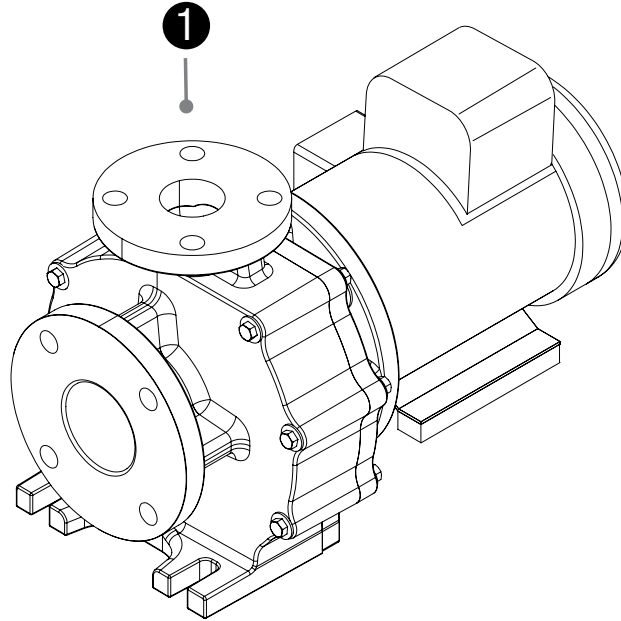
Find us on:



facebook.com/aquascapeinc
youtube.com/aquascape4
pinterest.com/aquascapeinc
instagram.com/aquascape_inc/

Contents

No.	Description
1.	EXT Pond Pump



Safety Information



WARNING: To provide continued protection against risk of electric shock, connect to properly grounded, ground fault circuit interrupter (GFCI) outlets only, using the following guidelines:

- (A) Have a qualified electrician install a properly grounded receptacle outlet, acceptable for outdoor use and protected from snow and rain.
- (B) Inspect cord before using.
- (C) Do not use an extension cord.
- (D) To reduce risk of electrical shock, all wiring and junction connections should be made per local codes. Requirements may vary depending on usage and location.
- (E) The power cable should be protected at all times to avoid punctures, cuts, bruises and abrasions.
- (F) Never handle power cords with wet hands.
- (G) Do not allow the motor to become submerged.
- (H) Never run dry. Never reverse rotation. Never exceed an internal case pressure of 100 PSI.
- (I) Do not wear loose clothing that may become entangled in the impeller or other moving parts.
- (J) Keep clear of suction and discharge openings. DO NOT insert fingers into pump with power connected.

- (K) Do not pump hazardous materials or liquids, such as oil, saltwater, or organic solvents.
- (L) Do not block or restrict discharge.
- (M) Products returned must be cleaned, sanitized, or decontaminated, as necessary, prior to shipment to ensure that employees will not be exposed to health hazards in handling said material. All applicable laws and regulations shall apply.



IMPORTANT: Aquascape, Inc. is not responsible for losses, injury, or death resulting from a failure to observe these safety precautions, misuse or abuse of pumps or equipment.



WARNING: Do not run dry



WARNING: Always shut off electrical power before installation and/or servicing this pump. All electrical wiring should meet state and local ordinances. Improper wiring may not only be a safety hazard but may permanently damage the motor and/or pump. Current motors are only available for 60Hz operation.

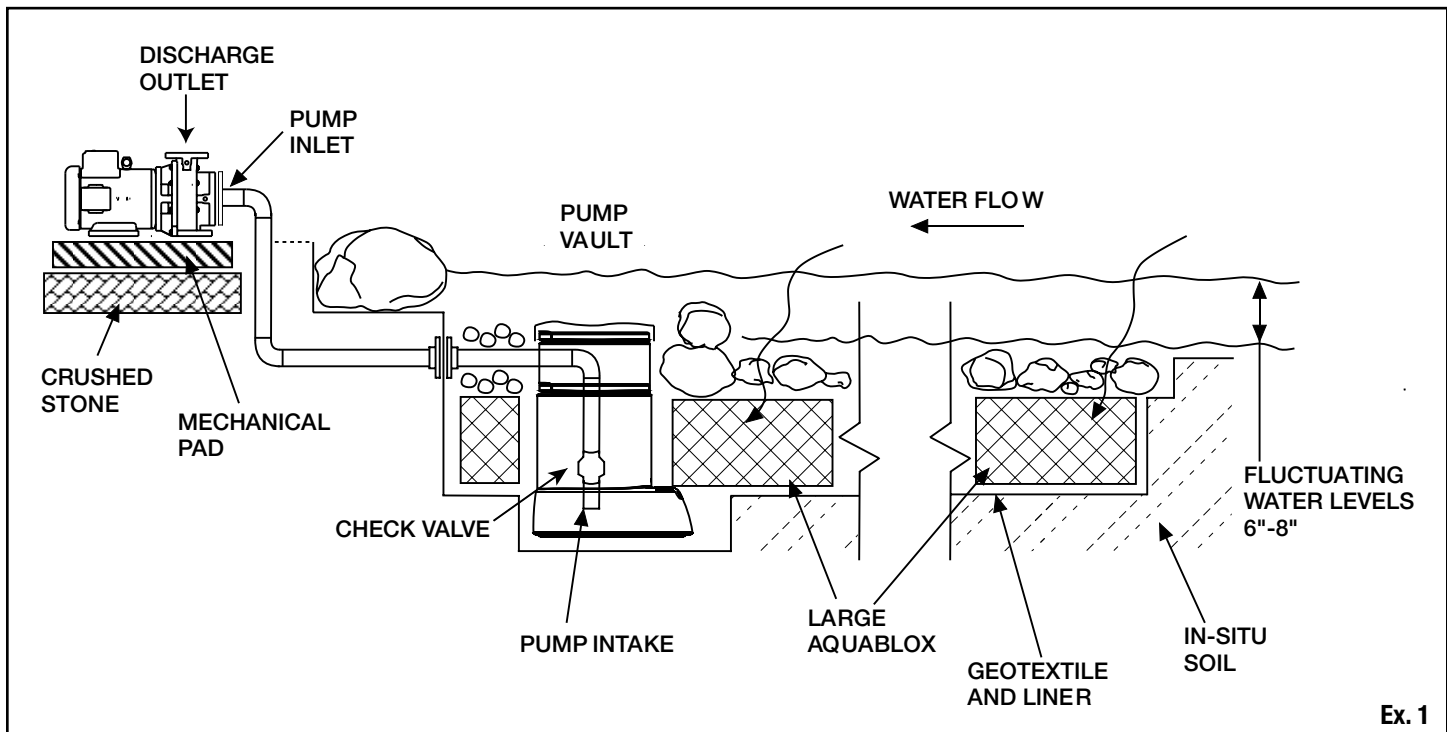
EXT Pond Pump Specs

Model Number	12000	12000-3P	18000	18000-3P
Item Number	45049	45051	45050	45052
Inlet	3"	3"	3"	3"
Discharge	2"	2"	2"	2"
Max Flow (GPH)	12,500	12,500	18,400	18,400
Max Head (Feet)	21'	21'	45'	45'
Max Power (Watts)	1,100	736	3,300	1,932
Max Current (Amps @ Volts)	10 @ 115v	3.2 @ 230v	30 @ 115v	8.4 @ 230v
Max Current (Amps @ Volts)	5 @ 230v	1.6 @ 460v	15 @ 230v	4.2 @ 460v
Phase	Single	3 - Phase	Single	3 - Phase
Motor HP	3/4	1	3	3
Motor Enclosure	TEFC	TEFC	TEFC	TEFC

Installation

Please read carefully. When properly installed, the Aquascape EXT Pond Pump will provide dependable, trouble-free service.

- Locate the pump as near the fluid source as possible in order to minimize the length of suction line.
- Mount motor base to a secure, immobile foundation.
- The pipe fittings should be self-supported and in neutral alignment with each port. (i.e. fittings must not be forced into alignment which may cause premature line failure or damage to the pump volute).
- Never restrict the intake. Keep both input and discharge lines as free of elbows and valves as possible. Always use pipe of adequate diameter. This will reduce friction losses and maximize output (Ex. 1).



Electrical Hook-Up

- Check that supply voltages match the motor's requirements.
- Check motor wiring and connect, according to instructions on motor, to match supply voltage.
- Verify motor rotation with rotation meter. Incorrect rotation can cause serious damage to pump and/or motor. Aquascape does not recommend checking rotation by quickly switching power on and off because serious damage can occur.

- Power cord should be protected by conduit or by cable and be of proper gauge. It should be no longer than necessary.
- Power should be drawn directly from a box with circuit breaker protection or with a fused disconnect switch.

Pump End Assembly

- Inspect all pump parts (o-ring, o-ring groove, impeller hub ID, motor shaft, etc.) and clean if necessary.
- Check motor rotation prior to pump assembly.
- Install threaded rod in end of the motor shaft, leaving $.725" \pm .005"$ extended beyond the end of the motor shaft. Use thread locker to secure in place, let cure overnight.
- Install motor shaft heat shrink tubing sleeve at this time if required.
- Place slinger over motor shaft.
- Using a silicon based grease such as Molykote 111®, lightly grease the OD of the seal head casing/o-ring and the pump bracket seal bore. Press the seal head assembly into the pump bracket seal bore to stop by applying pressure only on the seal casing shoulder (do not press on the seal head carbon, a 1-3/4" socket has the right clearance to press on the seal casing shoulder. Wipe away any grease squeeze-out.
- Lightly grease the seal seat (mating ring), o-ring, and impeller hub ID, press the seal seat into the impeller hub to bottom, making sure the o-ring has not dislodged and the seal seat sits flat in the bottom of the impeller hub. Wipe away any excess grease. Lightly chamfer the impeller cap recess.
- Align the bracket over the motor mounting holes and C face. Install bracket/motor mounting bolts and washers. Tighten to 75 in. lbs.
- Place 3/16" square key in motor shaft keyway. If a motor shaft sleeve is installed, the end of the square key will slide underneath.
- Clean both seal faces with a lint-free tissue and alcohol.



WARNING: Do not use grease on the seal faces. Slide impeller onto motor shaft aligning key and keyways until seal faces touch.

- Slide the impeller further towards the motor, compressing the seal and hold in place while placing rubber impeller washer over the threaded rod until it fully seated with the motor shaft. Impeller metal washer is then placed on top of the rubber impeller washer; lightly grease the side of the metal washer that will come in contact with the rubber washer. Lock the impeller in place with the 3/8"-16 hex jam nut, tighten to 50 in. lbs.
- Lightly grease the impeller cap o-ring gland, place the o-ring in the gland and lightly grease the outside of the o-ring and the impeller nose opening. Assemble the

impeller cap with o-ring onto the threaded rod. Tighten to 50 in. lbs.

- Place large o-ring into the o-ring gland in the pump bracket, use grease only if required.
- Assemble volute into position aligning over impeller.
- Secure volute to bracket using the supplied five 5/16"-18 x 4" through bolts with washers, lock washers and nuts and three 5/16"-18 x 1-1/4" long bolts with washers and lock washers into the molded inserts. Tighten all bolts to 75 in. lbs.
- Apply thread sealant to the drain plug threads, tighten to seal.
- Discharge hardware is supplied as it uses non-standard (and possibly hard to find) nuts.

Disassembly

- Shut off power to motor before disconnecting any electrical wiring from the motor.
- Disassemble volute from bracket by removing the five 5/16"-18 x 4" long hex cap screws, and the three 5/16"-18 x 1.25" hex cap screws.
- Pump/bracket/impeller assembly may now be pulled back from the volute.
- Remove impeller eye 'cap' by unscrewing counterclockwise. Remove impeller locknut, unscrew counterclockwise. Slide impeller off of motor shaft.
- Remove mating ring from impeller. Eye protection is recommended (if you are replacing the seal).
- Detach bracket from motor.
- Remove mechanical seal from bracket by pressing out from the back. Do not dig out from the front (if you are replacing the seal).

General Maintenance

- The pump must be drained before servicing or if stored below freezing temperatures. Periodic replacement of seals may be required due to normal carbon wear.
- Lubrication: Rotary Seal - Requires no lubrication after assembly.

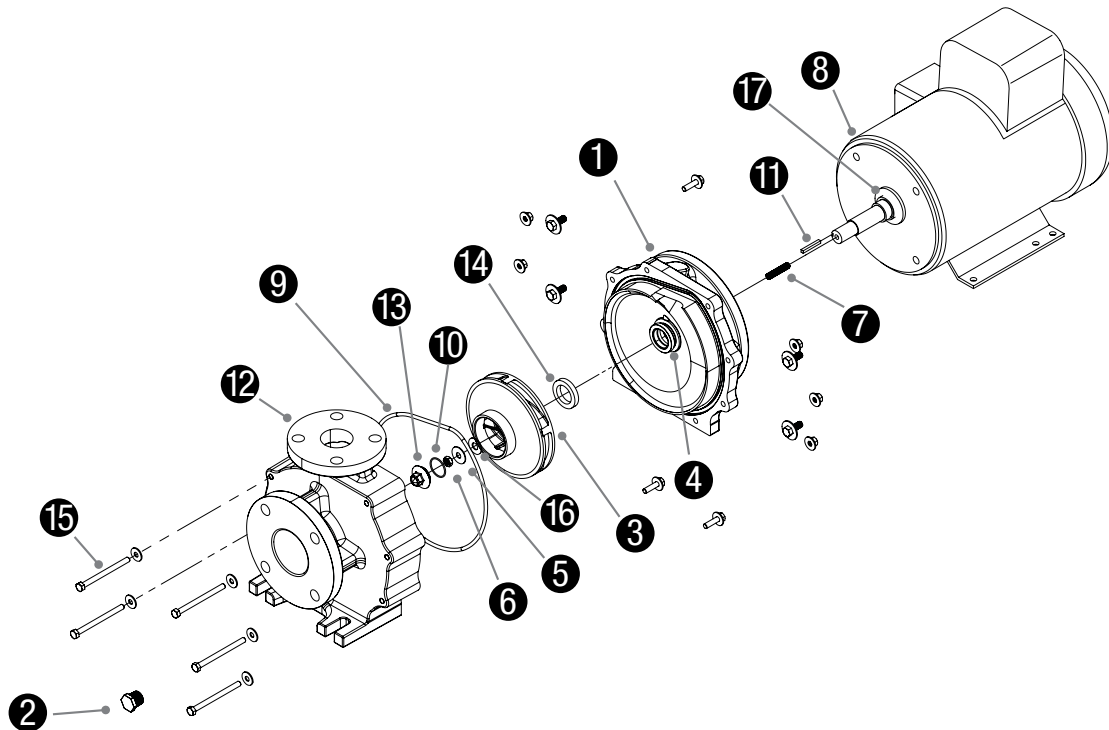
Troubleshooting

- Motor will not rotate
 - Check for proper electrical connections to motor
 - Check main power box for tripped circuit breaker
- Motor hums or will not rotate
 - Check for proper electrical connections to motor and proper wire size according to local electrical codes
 - Check for foreign material inside pump
 - Remove volute and check for impeller rotation without excessive resistance and/or noise
 - Remove pump and check shaft rotation for excessive bearing noise
 - Check start switch and/or capacitor
- Pump operates with little or no flow
 - Check to insure that pump is primed
 - Check for leaking seal
- Improper line voltage to motor or incorrect rotation
- Check for clogged inlet port and/or impeller
- Defective check or foot valve
- Check inlet lines for leakage, either fluid or air
- Pump loses prime
 - Defective check or foot valve
 - Inlet line air leakage
 - Seal leaking
 - Fluid supply low
- Motor or pump overheats
 - Check for proper line voltage and phase, also proper motor wiring
 - Binding motor shaft or pump parts
 - Inadequate ventilation
 - Fluid being pumped should not exceed 194°F (90°C) for extended periods of time

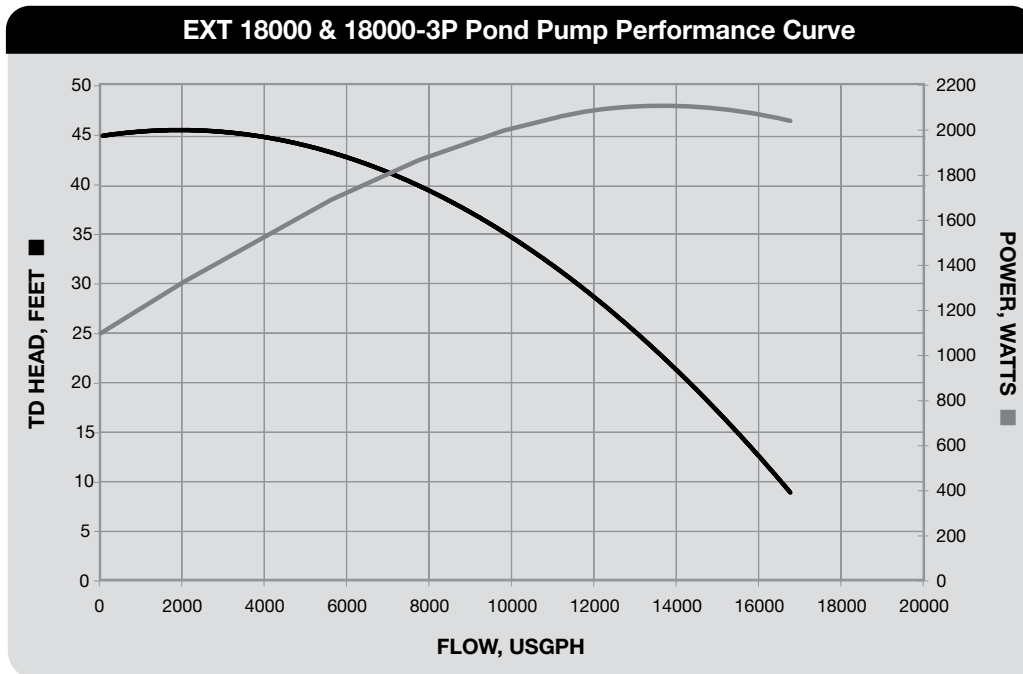
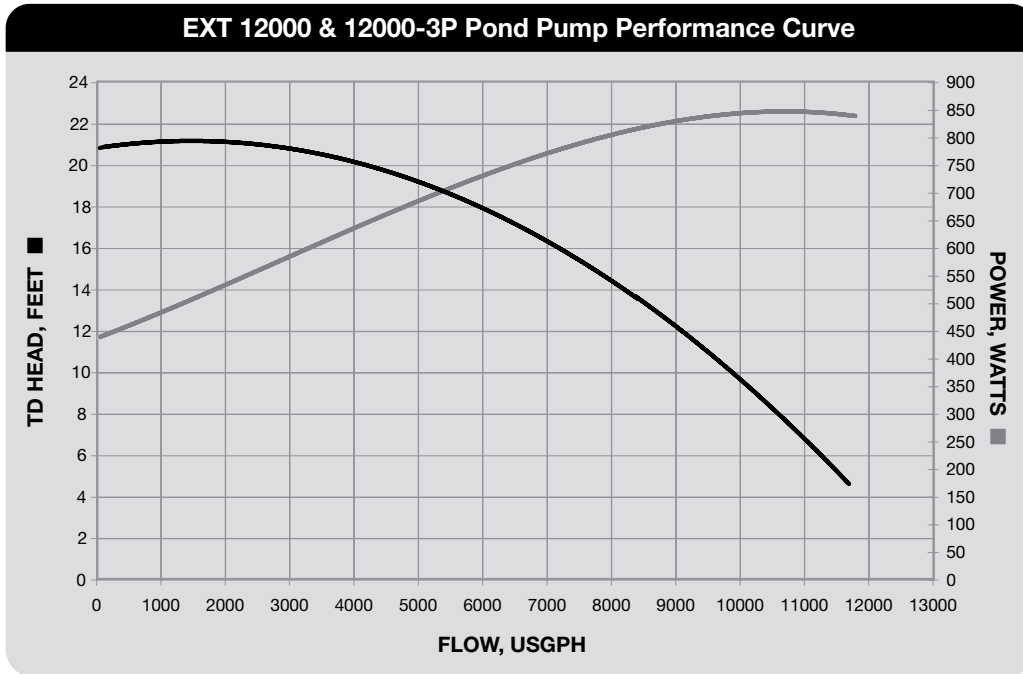
Parts Diagram

EXT Pump Parts Diagram

No.	Description	No.	Description	No.	Description
1.	Bracket	7.	Threaded Rod, 3/8" - 16 x 1.75" Long, SS	13.	Cap
2.	Drain Plug	8.	Motor	14.	Seal Seat
3.	Impeller	9.	O-Ring, Volute	15.	Hardware Kit
4.	Seal Head	10.	O-Ring, Cap	16.	Impeller Washer Gasket
5.	Impeller Washer	11.	Key, Square, .188" x 1.5" Long, SS	17.	Slinger
6.	Impeller Nut	12.	Volute		



Pump Specification Reference



Flow Chart

MODEL	MAX HEAD HEIGHT	APPLICATION HEAD HEIGHT													
		0'	5'	10'	15'	20'	25'	30'	35'	40'	45'	50'			
12000 12000-3P	21'	12000	11500	9916	7760	4245	0								
18000 18000-3P	45'	18000	17000	16500	15660	14332	13000	11700	9832	7720	3600	0			

 DO NOT OPERATE
 MAXIMUM OPERATING ZONE
 BEST OPERATING ZONE

Warranty Information

5 YEAR WARRANTY

Aquascape warrants that the EXT Pond Pump will be free of manufacturing defects for five years from date of purchase. Proof of purchase required. Warranty does not cover damage resulting from electrical supply problems, improper wiring, lightning, negligent handling, damage due to operating the pump without sufficient water supply, misapplication, misuse, or lack of reasonable maintenance or care. Warranty does not cover parts subject to normal wear, such as impellers and mechanical seals. This product should only be operated using fresh water without corrosive chemicals like chlorine or bromine. If upon Aquascape's inspection, the pump shows evidence of a manufacturing defect, Aquascape's liability is limited, at Aquascape's option, to the repair of the defect, replacement of the defective product, or refund of the original purchase price. The warranty excludes costs of labor, removal of product, shipping and expenses related to the installation and re-installation of the product. All products that include plumbing (tubing, pumps, check valves) need to be properly drained and winterized otherwise warranty is null and void. No liability for loss or damage of any nature or kind, whether arising out of or from the use of the product, whether defective or not defective, is assumed by Aquascape, Inc. or its affiliates. Aquascape shall not be liable for any incidental, consequential or other damages arising under any theory of law whatsoever.

For more information about our company or products, please visit our website at aquascapeinc.com
or call us at US (866) 877-6637 CAN (866) 766-3426



EXT POND PUMP

EXT 12000 Pond Pump

Référence #45049

EXT 18000 Pond Pump

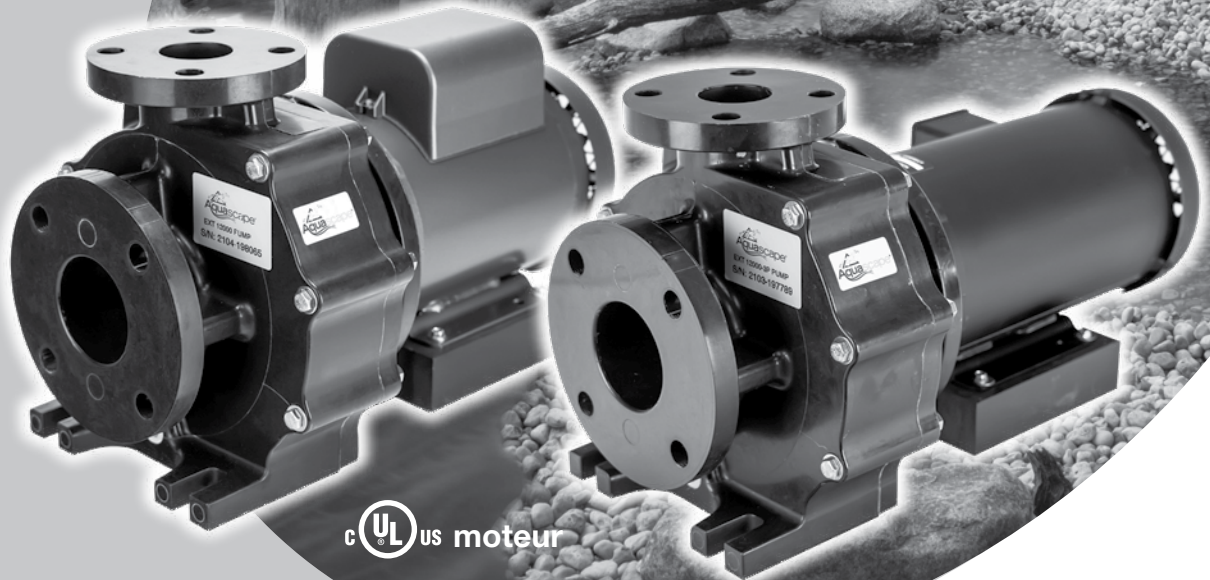
Référence #45050

**EXT 12000-3P
Pond Pump**

Référence #45051

**EXT 18000-3P
Pond Pump**

Référence #45052



aquascapeinc.com



Nous vous remercions d'avoir choisi le Pompe de bassin Aquascape EXT. Chez Aquascape, nous connectons les gens à l'eau comme le veut la nature. Depuis 1991, nous créons et testons sur le terrain des caractéristiques d'eau afin de vous fournir les produits les plus fiables et le meilleur rapport qualité-prix dans l'industrie de l'eau.



TABLE DES MATIÈRES

Introduction	10
Contenu	11
Renseignements de sécurité	11
Tableau des caractéristiques	12
Installation	12
Entretien général	13
Dépannage.....	14
Schéma des pièces	14
Référence des spécifications de la pompe...	15
Informations sur la garantie	16

EXT Pond Pump

Nous vous félicitons d'avoir choisi la pompe de bassin Aquascape EXT. Il a été soigneusement conçu en utilisant les avantages de la technologie d'aujourd'hui et d'une construction fiable. Pour assurer une performance correcte, nous vous invitons à suivre attentivement les instructions de ce manuel. Si vous avez des questions, veuillez appeler votre fournisseur pour obtenir de l'aide ou visitez aquascapeinc.com/contact-us.

Communiquez avec nous

Pour plus de renseignements sur notre entreprise ou nos produits, veuillez vous rendre sur notre site Web aquascapeinc.com ou appeler le (866) 877-6637 (aux É.-U.) ou le (866) 766-3426 (au Canada).

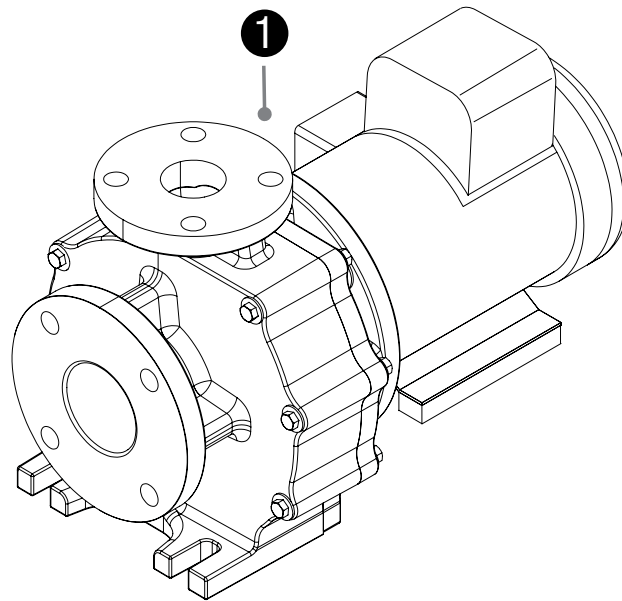
Rejoignez-nous sur :



facebook.com/aquascapeinc
youtube.com/aquascape4
pinterest.com/aquascapeinc
instagram.com/aquascape_inc/

Contenu

N°	Description
1.	Pompe de bassin EXT



Renseignements de sécurité



MISE EN GARDE : Pour fournir une protection continue contre le risque de choc électrique, connectez-vous uniquement à des prises de disjoncteur de fuite à la terre (GFCI) correctement mises à la terre, en suivant les directives suivantes :

- (A) Demandez à un électricien qualifié d'installer une prise de courant correctement mise à la terre, acceptable pour une utilisation en extérieur et protégée de la neige et de la pluie.
- (B) Inspectez le cordon avant utilisation.
- (C) Ne pas utiliser de rallonge.
- (D) Pour réduire le risque de choc électrique, tous les raccordements de câblage et de jonction doivent être effectués conformément aux codes locaux. Les exigences peuvent varier en fonction de l'utilisation et de l'emplacement.
- (E) Le câble d'alimentation doit être protégé à tout moment pour éviter les perforations, les coupures, les contusions et les abrasions.
- (F) Ne manipulez jamais les cordons d'alimentation avec les mains mouillées.
- (G) Ne laissez pas le moteur être submergé.
- (H) Ne jamais fonctionner à sec. Ne jamais inverser la rotation. Ne dépassez jamais une pression interne du boîtier de 100 psi.
- (I) Ne portez pas de vêtements amples qui pourraient s'emmêler dans la turbine ou d'autres pièces mobiles.
- (J) Se tenir à l'écart des ouvertures d'aspiration et de refoulement. NE PAS insérer les doigts dans la pompe lorsque l'alimentation est connectée.

- (K) Ne pompez pas de matières ou de liquides dangereux, tels que de l'huile, de l'eau salée ou des solvants organiques.
- (L) Ne bloquez pas ou ne restreignez pas la décharge.
- (M) Les produits retournés doivent être nettoyés, désinfectés ou décontaminés, si nécessaire, avant l'expédition afin de garantir que les employés ne seront pas exposés à des risques pour la santé lors de la manipulation dudit matériel. Toutes les lois et réglementations applicables s'appliquent.



IMPORTANT: Aquascape, Inc. n'est pas responsable des pertes, blessures ou décès résultant du non-respect de ces précautions de sécurité, de la mauvaise utilisation ou de l'abus des pompes ou de l'équipement.



MISE EN GARDE : Ne tourne pas à sec.



MISE EN GARDE : Coupez toujours l'alimentation électrique avant l'installation et/ou l'entretien de cette pompe. Tout le câblage électrique doit être conforme aux ordonnances nationales et locales. Un câblage incorrect peut non seulement constituer un danger pour la sécurité, mais peut également endommager de façon permanente le moteur et/ou la pompe. Les moteurs actuels ne sont disponibles que pour un fonctionnement à 60 Hz.

Spécifications de la pompe de bassin EXT

Numéro de modèle	12000	12000-3P	18000	18000-3P
Numéro d'article	45049	45051	45050	45052
Entrée	3 po	3 po	3 po	3 po
Décharge	2 po	2 po	2 po	2 po
Débit maximal (GPH)	12 500	12 500	18 400	18 400
Tête max (pieds)	21 pi	21 pi	45 pi	45 pi
Puissance maximale (Watts)	1 100	736	3 300	1 932
Courant maximum (ampères @ volts)	10 @ 115v	3,2 @ 230v	30 @ 115v	8,4 @ 230v
Courant maximum (ampères @ volts)	5 @ 230v	1,6 @ 460v	15 @ 230v	4,2 @ 460v
Phase	Single	3 - Phase	Single	3 - Phase
HP du moteur	3/4	1	3	3
Boîtier du moteur	TEFC	TEFC	TEFC	TEFC

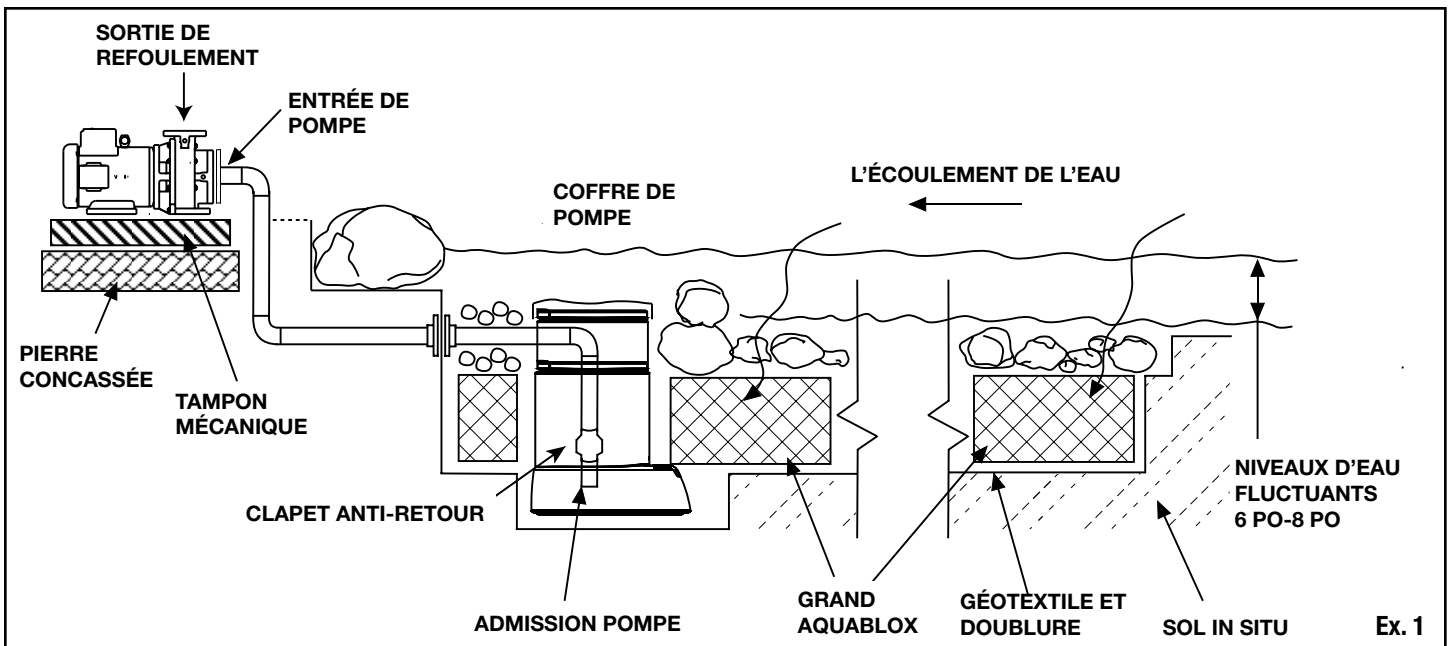
Installation

Veuillez lire attentivement. Lorsqu'elle est correctement installée, la pompe de bassin Aquascape EXT fournira un service fiable et sans problème.

- Placez la pompe aussi près que possible de la source de fluide afin de minimiser la longueur de la conduite d'aspiration.
- Montez la base du moteur sur une fondation sûre et immobile.
- Les raccords de tuyauterie doivent être autoportants et en

alignement neutre avec chaque orifice. (c'est-à-dire que les raccords ne doivent pas être alignés de force, ce qui pourrait entraîner une défaillance prématurée de la ligne ou endommager la volute de la pompe).

- Ne limitez jamais la consommation. Gardez les conduites d'entrée et de refoulement aussi libres que possible de coudes et de vannes. Utilisez toujours un tuyau de diamètre adéquat. Cela réduira les pertes par frottement et maximisera le rendement (Ex. 1).



Branchement électrique

- Vérifier que les tensions d'alimentation correspondent aux exigences du moteur.
- Vérifiez le câblage du moteur et connectez-le, conformément aux instructions sur le moteur, pour correspondre à la tension d'alimentation.
- Vérifier la rotation du moteur avec un compteur de rotation. Une rotation incorrecte peut endommager sérieusement la pompe et/ou le moteur. Aquascape ne recommande pas de vérifier la rotation en allumant et éteignant rapidement car de graves dommages peuvent survenir.

- Le cordon d'alimentation doit être protégé par un conduit ou par un câble et être de calibre approprié. Cela ne devrait pas être plus long que nécessaire.
- L'alimentation doit être tirée directement d'une boîte avec protection par disjoncteur ou avec un sectionneur à fusible.

Ensemble d'extrémité de pompe

- Inspectez toutes les pièces de la pompe (joint torique, rainure de joint torique, diamètre intérieur du moyeu de la turbine, arbre du moteur, etc.) et nettoyez si nécessaire.
- Vérifiez la rotation du moteur avant de monter la pompe.
- Installez la tige filetée à l'extrémité de l'arbre du moteur, en laissant 0,725 "± 0,005" étendu au-delà de l'extrémité de l'arbre du moteur. Utilisez du frein-filet pour fixer en place, laissez durcir pendant la nuit.
- Installez le manchon de la gaine thermorétractable de l'arbre du moteur à ce moment, si nécessaire.
- Placez le déflecteur sur l'arbre du moteur.
- À l'aide d'une graisse à base de silicone telle que Molykote 111®, graissez légèrement le diamètre extérieur du boîtier/joint torique de la tête d'étanchéité et l'alésage du joint du support de pompe. Appuyez sur l'ensemble de tête d'étanchéité dans l'alésage du joint du support de pompe pour arrêter en appliquant une pression uniquement sur l'épaule du boîtier d'étanchéité (n'appuyez pas sur le carbone de la tête d'étanchéité, une douille de 1-3/4" a le bon dégagement pour appuyer sur le boîtier d'étanchéité. Essayez toute trace de graisse.
- Graissez légèrement le siège du joint (bague d'accouplement), le joint torique et le diamètre intérieur du moyeu de la turbine, enfoncez le siège du joint dans le moyeu de la turbine jusqu'en bas, en s'assurant que le joint torique ne s'est pas délogé et que le siège du joint repose à plat au fond du moyeu de turbine. Essayez tout excès de graisse. Chanfreiner légèrement le renforcement du chapeau de roue.
- Alignez le support sur les trous de montage du moteur et la face C. Installez les boulons et les rondelles de montage du support/moteur. Serrez à 75 po-lb.
- Placez la clé carrée de 3/16 po dans la rainure de l'arbre du moteur. Si un manchon d'arbre du moteur est installé, l'extrémité de la clé carrée glissera en dessous.
- Nettoyez les deux faces d'étanchéité avec un chiffon non pelucheux et de l'alcool.



MISE EN GARDE : Ne pas utiliser de graisse sur les faces d'étanchéité. Faites glisser la turbine sur la clavette d'alignement de l'arbre du moteur et les rainures de clavette jusqu'à ce que les faces du joint se touchent.

- Faites glisser la turbine plus loin vers le moteur, en comprimant le joint et maintenez-la en place tout en plaçant la rondelle de turbine en caoutchouc sur la tige filetée jusqu'à ce qu'elle soit bien en place avec l'arbre du

moteur. La rondelle métallique de la turbine est ensuite placée sur la rondelle en caoutchouc de la turbine ; graissez légèrement le côté de la rondelle métallique qui entrera en contact avec la rondelle en caoutchouc. Verrouillez la turbine en place avec le contre-écrou hexagonal de 3/8"-16, serrez à 50 po-lb.

- Graissez légèrement le presse-étoupe du joint torique du capuchon de la turbine, placez le joint torique dans le presse-étoupe et graissez légèrement l'extérieur du joint torique et l'ouverture du nez de la turbine. Monter le capuchon de la roue avec le joint torique sur la tige filetée. Serrez à 50 po. lb.
- Placez le grand joint torique dans le presse-étoupe du joint torique du support de la pompe, utilisez de la graisse uniquement si nécessaire.
- Assemblez la volute en position en l'alignant sur la turbine.
- Fixez la volute au support à l'aide des cinq Boulons traversants de 5/16 po-18 x 4 po avec rondelles, rondelles de blocage et écrous et trois boulons longs de 5/16 po-18 x 1-1/4 po avec rondelles et rondelles de blocage dans les inserts moulés. Serrez tous les boulons à 75 lb-po.
- Appliquez du produit d'étanchéité pour filetage sur les filetages du bouchon de vidange, serrez pour sceller.
- Le matériel de décharge est fourni car il utilise des écrous non standard (et peut-être difficiles à trouver).

Démontage

- Couper l'alimentation du moteur avant de débrancher tout câblage électrique du moteur.
- Démontez la volute du support en retirant les cinq vis à tête hexagonale longues de 5/16 po-18 x 4 po et les trois vis à tête hexagonale de 5/16 po-18 x 1,25 po.
- L'ensemble pompe/support/impulseur peut maintenant être retiré de la volute.
- Retirez le « capuchon » de l'œil de la turbine en dévissant dans le sens antihoraire. Retirez le contre-écrou de la turbine, dévissez dans le sens antihoraire. Faites glisser la turbine hors de l'arbre du moteur.
- Retirez la bague de raccordement de la roue. Une protection oculaire est recommandée (si vous remplacez le joint).
- Détachez le support du moteur.
- Retirez le joint mécanique du support en appuyant par l'arrière. Ne creusez pas par l'avant (si vous remplacez le joint).

Entretien général

- La pompe doit être vidangée avant l'entretien ou si elle est stockée à des températures inférieures au point de congélation. Le remplacement périodique des joints peut être nécessaire en raison de l'usure normale du carbone.
- Lubrification : Rotary Seal - Ne nécessite aucune lubrification après assemblage.

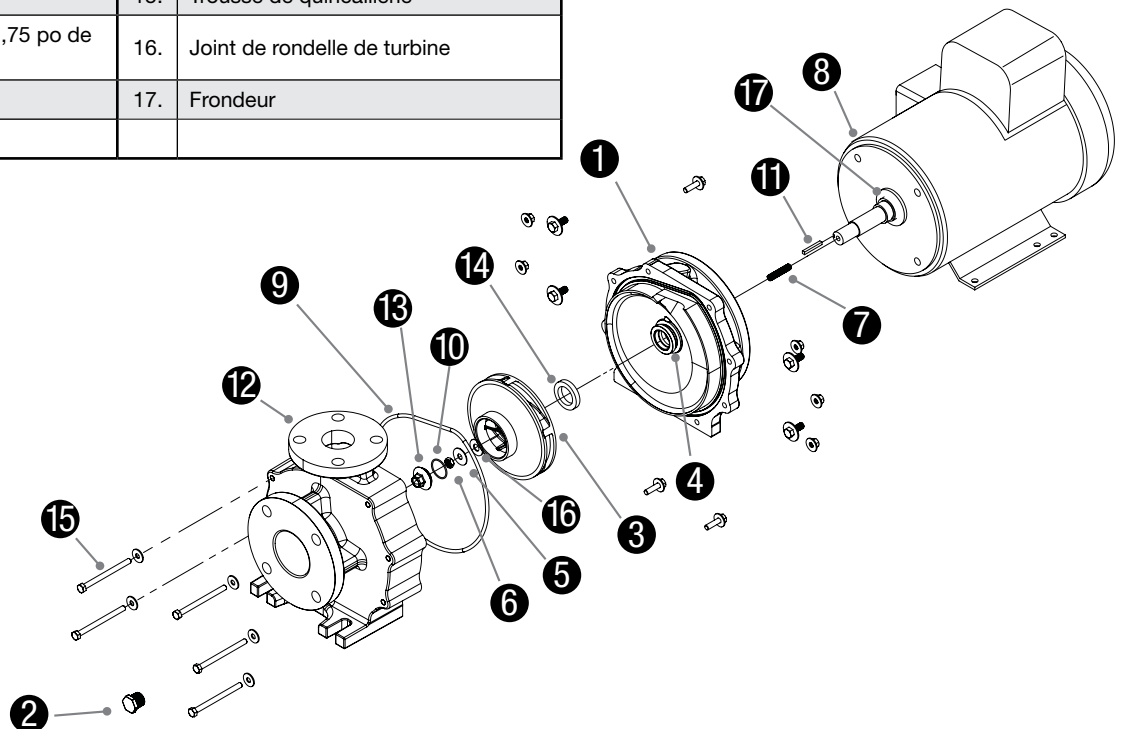
Dépannage

- Le moteur ne tourne pas
 - Vérifier les connexions électriques appropriées au moteur
 - Vérifiez le boîtier d'alimentation principal pour le disjoncteur déclenché
- Le moteur bourdonne ou ne tourne pas
 - Vérifier les connexions électriques appropriées au moteur et la bonne taille de fil selon les codes électriques locaux
 - Vérifiez s'il y a des corps étrangers à l'intérieur de la pompe
 - Retirer la volute et vérifier la rotation de la turbine sans résistance excessive et/ou bruit
 - Retirez la pompe et vérifiez la rotation de l'arbre pour un bruit de roulement excessif
 - Vérifier l'interrupteur de démarrage et/ou le condensateur
- La pompe fonctionne avec peu ou pas de débit
 - Vérifiez que la pompe est amorcée
 - Vérifier si le joint fuit
- Tension de ligne incorrecte vers le moteur ou rotation incorrecte
- Vérifiez si l'orifice d'entrée et/ou la turbine sont obstrués
- Clapet anti-retour ou clapet de pied défectueux
- Vérifiez les conduites d'admission pour les fuites, soit de fluide ou d'air
- La pompe perd son amorçage
 - Clapet anti-retour ou clapet de pied défectueux
 - Fuite d'air dans la conduite d'admission
 - Joint qui fuit
 - Alimentation en fluide faible
- Surchauffe du moteur ou de la pompe
 - Vérifiez la tension et la phase de la ligne, ainsi que le câblage du moteur
 - Blocage de l'arbre du moteur ou des pièces de la pompe
 - Inadequate ventilation
 - Fluid being pumped should not exceed 194°F (90°C) for extended periods of time

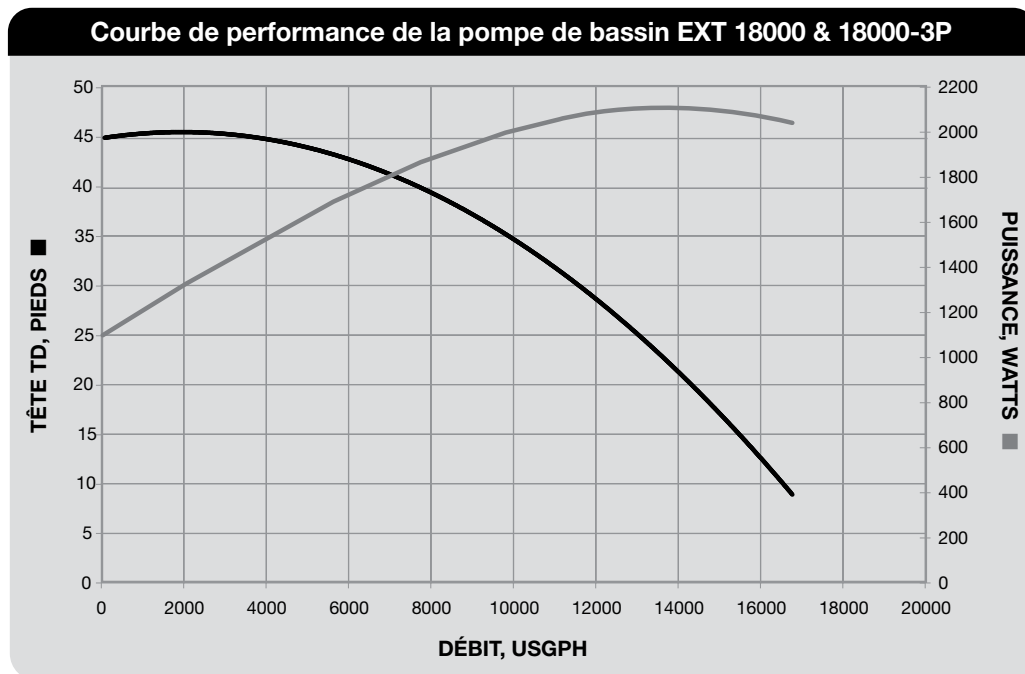
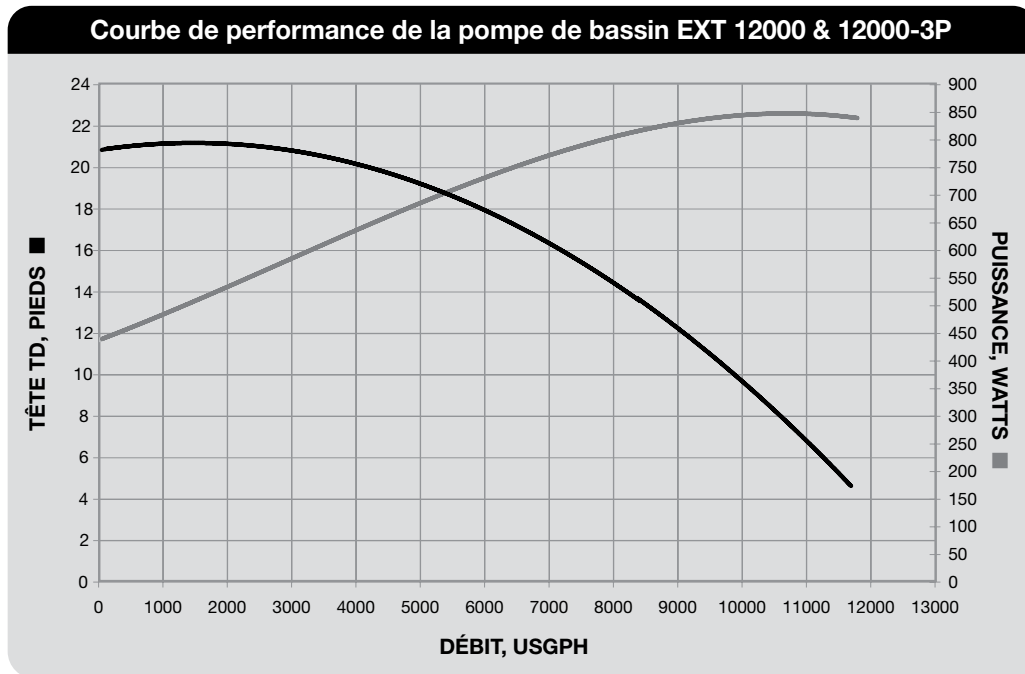
Schéma des pièces

Schéma des pièces de la pompe EXT

N°	Description	N°	Description
1.	Support	10.	Joint torique, capuchon
2.	Bouchon de vidange	11.	Clé, carrée, 0,188 po x 1,5 po de long, SS
3.	Turbine	12.	Volute
4.	Tête d'étanchéité	13.	Casquette
5.	Rondelle de turbine	14.	Siège d'étanchéité
6.	Écrou de roue	15.	Trousse de quincaillerie
7.	Tige filetée, 3/8 po - 16 x 1,75 po de long, SS	16.	Joint de rondelle de turbine
8.	Moteur	17.	Frondeur
9.	Joint torique, volute		



Référence des spécifications de la pompe



Organigramme

MODÈLE	MAX DIRIGER HAUTEUR	HAUTEUR DE LA TÊTE D'APPLICATION													
		0'	5'	10'	15'	20'	25'	30'	35'	40'	45'	50'			
12000 12000-3P	21'	12000	11500	9916	7760	4245	0								
18000 18000-3P	45'	18000	17000	16500	15660	14332	13000	11700	9832	7720	3600	0			

 NE PAS UTILISER
 ZONE DE FONCTIONNEMENT MAXIMALE
 MEILLEURE ZONE DE FONCTIONNEMENT

Informations sur la garantie

GARANTIE 5 ANS

Aquascape garantit que la pompe de bassin EXT sera exempte de défauts de fabrication pendant cinq ans à compter de la date d'achat. Preuve d'achat requise. La garantie ne couvre pas les dommages résultant de problèmes d'alimentation électrique, d'un câblage incorrect, de la foudre, d'une manipulation négligente, de dommages dus à l'utilisation de la pompe sans alimentation en eau suffisante, d'une mauvaise application, d'une mauvaise utilisation ou d'un manque d'entretien ou de soins raisonnables. La garantie ne couvre pas les pièces soumises à une usure normale, telles que les roues et les joints mécaniques. Ce produit ne doit être utilisé qu'avec de l'eau douce sans produits chimiques corrosifs comme le chlore ou le brome. Si, lors de l'inspection d'Aquascape, la pompe présente des signes de défaut de fabrication, la responsabilité d'Aquascape est limitée, au choix d'Aquascape, à la réparation du défaut, au remplacement du produit défectueux ou au remboursement du prix d'achat d'origine. La garantie exclut les coûts de main-d'œuvre, de retrait du produit, d'expédition et les dépenses liées à l'installation et à la réinstallation du produit. Tous les produits qui incluent la plomberie (tuyauterie, pompes, clapets anti-retour) doivent être correctement vidangés et hivernés, sinon la garantie est nulle et non avenue. Aquascape, Inc. ou ses sociétés affiliées n'assument aucune responsabilité en cas de perte ou de dommage de quelque nature que ce soit, découlant de ou découlant de l'utilisation du produit, qu'il soit défectueux ou non défectueux. Aquascape ne sera pas responsable des dommages accessoires, consécutifs ou autres découlant de toute théorie du droit, quelle qu'elle soit.

Pour plus de renseignements sur notre entreprise ou nos produits, veuillez vous rendre sur notre site Web aquascapeinc.com ou nous appeler au (866) 877-6637 (aux É.-U.) ou au (866) 766-3426 (au Canada).